



ThermoWhite® *System*

Die white bessere Dämmung



VORTEILE



Die ThermoWhite-Vorteile auf einen Blick.

- Flächendeckende Versorgung in Österreich, Deutschland und Teilen Europas durch ThermoWhite-Partner
- Schnelle, flexible und termingerechte Kundenbetreuung
- Normgerechte Verarbeitung laut ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408
- Werkseigene Qualitätskontrolle und Fremdüberwachung (BVFS, OFI, OIB)
- Hohe Verlegeleistung und geringer Bindemittelbedarf
- Kein Zuschneiden von Platten erforderlich – große Zeitersparnis
- Ausgezeichnete Wärmedämmung
- Hervorragende Trittschalldämmung, Minderung 25 dB, im System mit ThermoWhite PE 5/300 bis zu 32 dB möglich
- Fugenlose Verlegung
- Hohe Belastbarkeit
- Schnelle, saubere und bauplatzsparende Einbringung
- Im Gefälle verlegbar, ideal für Flachdächer (Speed UP)
- Optimal geeignet bei Fußbodenheizungen
- Hohe Einbaudicken möglich
- Ab 12 Stunden belegereif mit ThermoWhite Speed Up
- Wieder recyclebar

Die wichtigsten technischen Daten:

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit

- | | |
|------------|--|
| • WD 100 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,0464 \text{ W/mK}$ |
| • WD 130 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,0550 \text{ W/mK}$ |
| • WD 70 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,0444 \text{ W/mK}$ |

Druckspannung bei 10 % Stauchung

- | | |
|------------|--------|
| • WD 100 R | 70 kPa |
| • WD 130 R | 80 kPa |
| • WD 70 R | 80 kPa |

Verkehrslast

- | | |
|------------|----------------------|
| • WD 100 R | 10 kN/m ² |
| • WD 130 R | 16 kN/m ² |
| • WD 70 R | 16 kN/m ² |

Kriechverhalten: 10 Jahre

- | | |
|------------|-----------|
| • WD 100 R | CC ≤ 1,5% |
| • WD 130 R | CC ≤ 1,2% |
| • WD 70 R | CC ≤ 1,2% |

Belegereife ab (CM-Messung) ≤12 CM-%

- | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|
| • Alle WD Produkte | je nach Einbaudicke abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit | 2-4 Tage |
| • Speed Up | | 12 Stunden Belegereife |
| • Alle WD Produkte | Ausgleichsfeuchtegehalt | (laut ÖNORM / EN 12429) 5,5 M% |
| • Alle WD Produkte | Wasserdampfdiffusionswiderstand | bei 3 cm $\mu \leq 6 \text{ m}$ |

Brandverhalten

- | | |
|-----------------|--------------|
| • Alle Produkte | Euroklasse E |
|-----------------|--------------|



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

ZERTIFIKATE

ThermoWhite®-Produkte entsprechen den strengsten europäischen Qualitätsnormen. Um die Erleichterungen einer Wohnbauförderung in Anspruch nehmen zu können, sind normgerechte Produkte Voraussetzung.

Einzigartige Qualitätssicherungs-Garantie

- **Europäische Technische Bewertung (ETA-17/0407, ETA-12/0428, ETA-17/0408)** für Wärme- und/oder Luftschalldämmung
- **Fremdüberwachungsvertrag** BVFS Nr. 760 / BVFS Nr. 774
- **Prüfungen zur Qualitätssicherung nach den erforderlichen Normen:**
 - Prüfungen gemäss ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408
 - Korngruppe EPS ÖNORM - EN 933-1
 - Schüttdichte des EPS Trockenmörtels ÖNORM - EN 1097-3
 - Frischmörtelrohichte ÖNORM - EN 12350-6
 - Wärmeleitfähigkeit ÖNORM - EN 12667, ÖNORM B 6015-1 u. -2
 - Trockenrohichte ÖNORM - EN 1602
 - Druckspannung bei 10 % Stauchung ÖNORM - EN 826
 - Kriechverhalten ÖNORM - EN 1606
 - Verformung bei definierter Druck- u. Temperaturbeisp. ÖNORM - EN 1605
 - Brandverhalten ÖNORM - EN 13501-1
 - Dynamische Steifigkeit ÖNORM - EN 29052-1
- **Werkeigene Produktionskontrolle (WPK)** LD, FMD, DMD, Sieblinie EPS, Wiegezelle, Füllmenge, Trockenmischung, Wasserbeigabe
- **Registrierte Mixmobile** Eigen- und fremdüberwacht



Hinter behaglichem Wohn-Komfort steckt ein Geheimnis:
Das ThermoWhite System. Die Technologie für die optimale Dämmung.
Denn für Raumklima und Akustik ist die Wahl des richtigen Dämm-Materials entscheidend.



ThermoWhite WD 100 R

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für normale Belastungen unter Estrichen.



ThermoWhite WD 130 R

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für höhere Belastungen unter Estrichen.



ThermoWhite WD 70 R (R/N)

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für normale und hohe Belastungen mit verbesserten Dämmwerten. Produkterweiterung von WD 100 R mit neugeschäumtem EPS-Granulat.



ThermoWhite WD 50 R

Mineralisch gebundene Wärmedämmschüttung für Ausblasdämmung.



ThermoWhite Speed Up

Austrocknungs-Beschleuniger für sämtliche ThermoWhite WD Produkte.



Alle WD Produkte sind auch als Fertigmischung in 200 l Säcken erhältlich



ThermoWhite PE-Klebeband



ThermoWhite PE-Trittschalldampfbremse

5 mm Trittschallschaum mit aufkaschierter Dampfbremse und Selbstklebestreifen. Im System mit ThermoWhite WD Produkten bis zu 32 dB Trittschallverbesserung möglich.





Geocell Blähglas

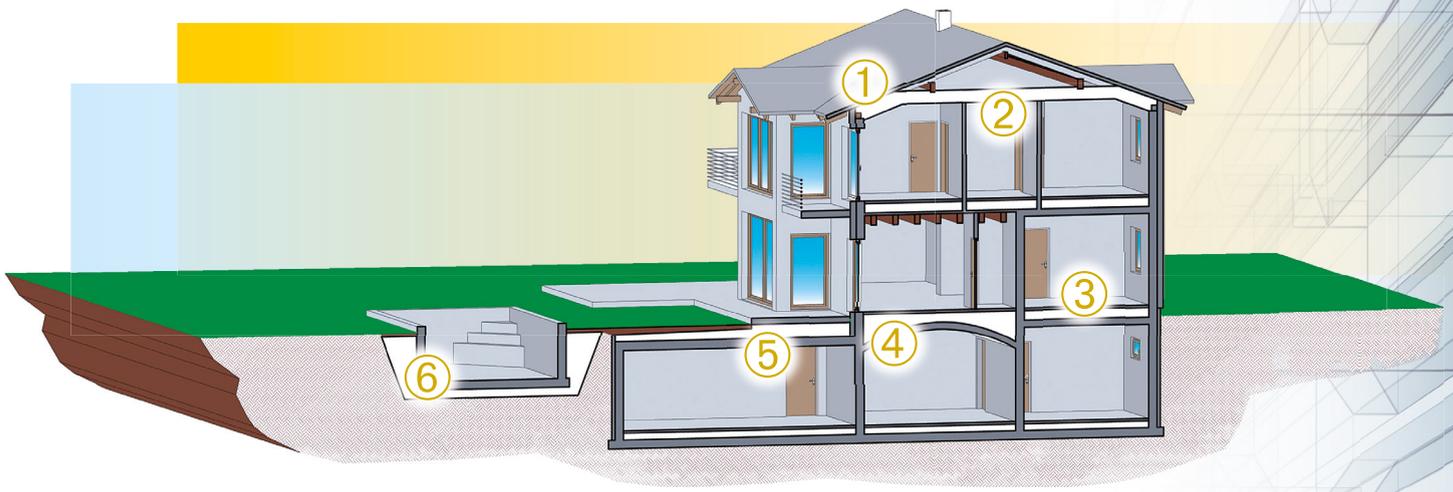
Mineralisch gebundenes Blähglas
Brandklasse A1 für Spezialanwendungen.





Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

Wer vorausschauend bauen will, sollte auch bei der Energie-Effizienz höchste Ansprüche stellen. Das steigende Energiebewusstsein ist ein weiterer wichtiger Faktor, der für das ThermoWhite System spricht. Optimale Dämmung spart nicht nur Heizenergie im Winter, sondern auch Betriebsenergie beim Einsatz von Klimaanlage im Sommer. Ein Effekt, der sich sowohl im Geldbeutel als auch in der Erdatmosphäre positiv bemerkbar macht.



① STEILDACH

Beste Wärmedämmeigenschaften und Formstabilität zeichnen ThermoWhite in diesen Bereichen besonders aus. Es ist keine Hinterlüftung notwendig. Wichtig: Dampfbremse beachten! Diffusionsoffene Unterdachbahn verwenden!

② DACHBODEN

ThermoWhite eignet sich unter anderem sehr gut bei Sanierungen. Für begehbare Dachböden kann auf ThermoWhite jede Art von Estrichen oder Trockenelementplatten verlegt werden.

③ FUSSBÖDEN

Durch fugenloses Verlegen werden Schall- und Kältebrücken vermieden, es wird ein waagrechter Untergrund für den Heizestrich hergestellt. Die dadurch entstehende durchgängige und konstant dicke Estrichplatte sorgt für eine gleichmäßige Heiztemperatur an der Oberfläche des Estrichs, verhindert unterschiedliche Ausdehnungen und beugt so Rissen vor.

④ GEWÖLBE

Hohe Einbaudicken stellen für ThermoWhite kein Problem dar. Dicken bis 50 cm oder mehr können in einem Arbeitsgang eingebracht werden. Gleichzeitig können die Nutzlasten für Wohn- und Büroräume hierbei gewährleistet werden.

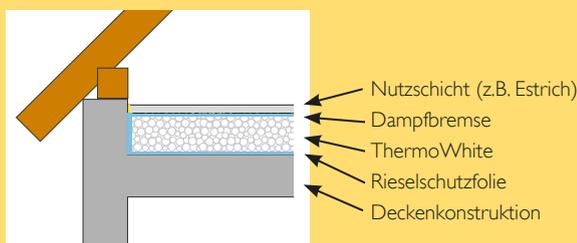
⑤ FLACHDACH

Die Oberfläche kann in jedem beliebigen Gefälle ausgebildet werden. ThermoWhite ist daher eine sehr kosteneffiziente und zeitsparende Lösung für den Flachdachbereich.

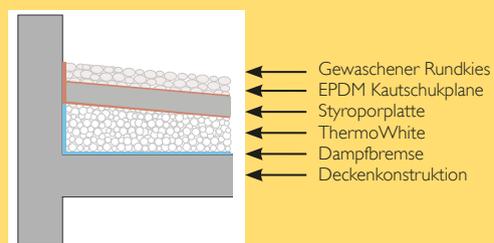
⑥ POOLHINTERFÜLLUNGEN

Mit ThermoWhite entsteht ein kompakter Korpus und eine wärmedämmende Umhüllung des Beckens bei gleichzeitigem Schutz der Installationen. Kein Aufschwimmen beim Hinterfüllen aufgrund des geringen Massegewichts.

Beispiel Dachboden



Beispiel Flachdach



ÖKOLOGIE



Eine positive Ökobilanz! Die Verwendung von natürlichen mineralischen Grundstoffen und von recyceltem Styropor macht ThermoWhite zu einem Vorreiter im Umweltschutz. Eine Studie des Instituts für Abfallwirtschaft der Universität für Bodenkultur in Wien bescheinigt ThermoWhite eine positive Ökobilanz und höchste Umweltverträglichkeit.

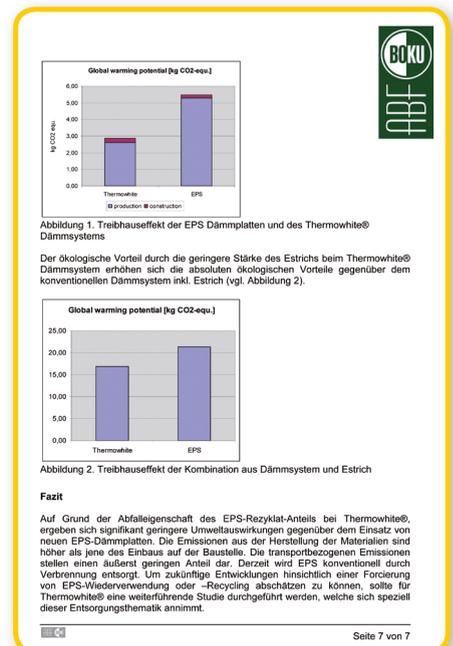
Umwelteffekte von ThermoWhite gegenüber konventionellen EPS-Platten-Dämmsystemen

- 75 % weniger photochemisches Ozon
- 54 % weniger Bedarf an Primärenergie
- 21 % weniger CO₂
- 14 % weniger Wasserbedarf
- 12 % weniger Ressourcenbedarf
- + 100 % Recycling von Styroporabfällen

Das Geheimnis von ThermoWhite liegt in seiner einzigartigen Zusammensetzung. Die Farbe Weiß steht für eine innovative Technologie, die zeitgemäße, praxisorientierte Lösungen liefert.

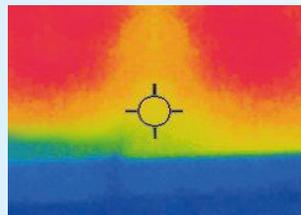
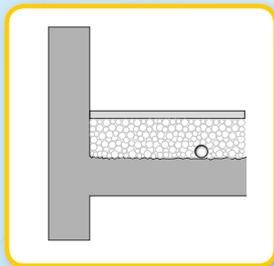
ThermoWhite bietet eine Fülle an Möglichkeiten, auf Kundenwünsche noch besser einzugehen:

Sei es in Bezug auf höchste Qualität bei der Ausführung, sei es bei umweltfreundlichen, zukunftsweisenden Materialien oder sei es im Hinblick auf die schnellstmögliche und somit kostengünstigste Abwicklung von Projekten.



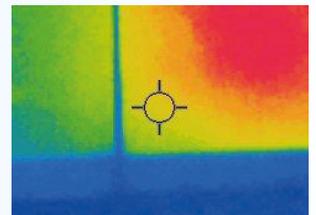
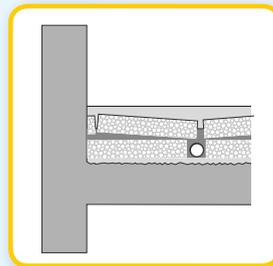
Dämmwerte-Vergleich Theorie und Praxis:

Verlegung mit ThermoWhite (0,049 W/mK)



Theoretischer U-Wert: 0,835
Tatsächlicher U-Wert: 0,818

Verlegung mit Dämmplatten (0,038 W/mK)



Theoretischer U-Wert: 0,706
Tatsächlicher U-Wert: 0,988



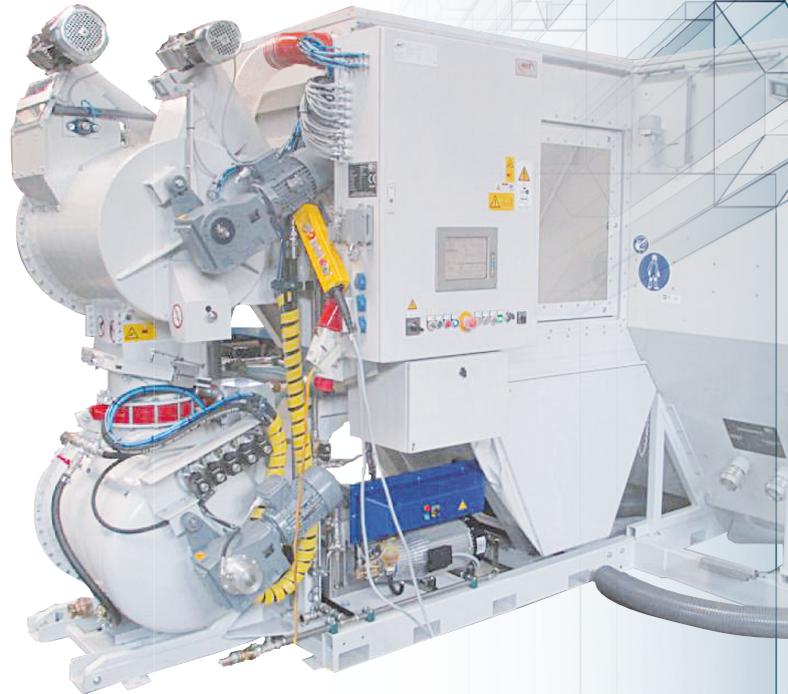
Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

Höchste Qualität mit der ThermoWhite Produktionstechnik: Mit unseren mobilen Produktionsanlagen, die mit einem SPS Maschinenprogramm gesteuert werden, ist es möglich, eine immer gleichbleibende Qualität zu liefern.

Die Produktionsanlage erzeugt zunächst eine Trockenmischung. Die Einzel-Komponenten Styroporgranulat und ThermoWhite Compound werden trocken vermischt, bevor das Anmachwasser beigemischt wird. Das ist die Voraussetzung für die Zertifizierung nach ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408.

Der Vorteil: Durch die optimale Bindemittelverteilung beim Trockenmischvorgang ist eine homogene Mischung gewährleistet. Bei herkömmlichen Estrichmischern ist es nahezu unmöglich, Styroporgranulat und Bindemittel zu einer homogenen Masse zu vermischen. Starke Schwankungen der Materialqualität, insbesondere der Wärmeleitfähigkeit sind die Folge.

Um die Normkonformität für ThermoWhite aufrecht zu erhalten und eine gleichbleibende Produktqualität sicherzustellen, wird eine werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung von einem unabhängigen Prüfinstitut vorgeschrieben.

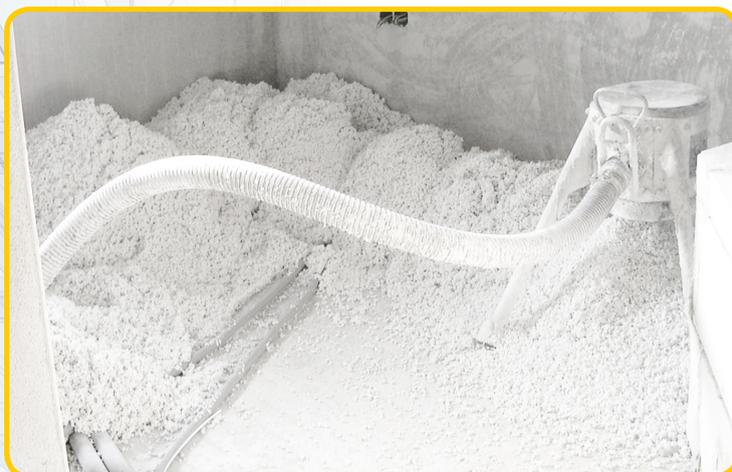


Die Vorteile der mobilen ThermoWhite Produktionsanlage

- **kosteneffiziente Produktion gemäß ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408**
- **werkseigene Qualitätskontrolle**
- **Fremdüberwachung der mobilen Mischanlage**
- **lose Befüllung von Styropor und Binder**
- **Steuerung der Mischanlage mittels Fernbedienung**
- **Fördermenge bis 12 m³/Std. möglich**
- **sauberes und Bauplatz sparendes Betriebssystem**
- **geringerer Bindemittelbedarf bei hoher Druckfestigkeit durch Trockenvormischung**



VERARBEITUNG



PRODUKTION

ThermoWhite wird vor Ort produziert und mittels Förderschlauch in das Haus befördert.



VERARBEITUNG

Die ThermoWhite Wärme- und Trittschalldämmung wird laut Waagriss auf das vorgesehene Niveau eingerichtet.

ABLAUF



Rohinstallation



Verarbeitung ThermoWhite



ThermoWhite fertig abgezogen



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com



VERDICHUNG

ThermoWhite wird verdichtet und ebenflächig abgezogen.



VERLEGUNG

ThermoWhite fertig verlegt.

THERMOWHITE – BAUSTELLEN – PROTOKOLL

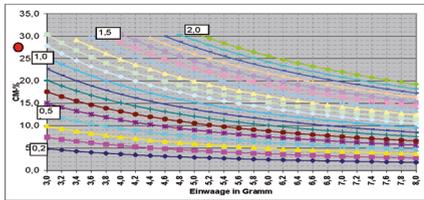
Prüfprotokoll zur Ermittlung des Feuchtegehaltes von ThermoWhite® Dämmstoffen mittels CM-Methode!

ThermoWhite-Verlegepartner: _____ ÖNorm Reg. Nr.: _____

Einbaudatum: _____ Prüfdatum: _____ Prüfung durchgeführt von _____

Verbautes Produkt
 ThermoWhite WD 70 R ThermoWhite WD 100 R ThermoWhite WD 130 R ThermoWhite WD 100 Speed Up für Flachdach

Restfeuchte in %		Einbaustärke
Bar Druck	0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2	_____ cm
Einwaage 7 g	2 3 4 5,5 6,5 7,5 8,5 10 11 12 13 14 16 17 18 19 20 21 22	Entnahmemenge _____ g
Einwaage 5 g	3 4,5 6 7,5 9 11 12 14 15 17 18 20 22 23 25 26 28 29 31	Abgelesener Wert am CM-Gerät: _____ in bar
		Abgelesener Wert aus Tabelle: _____ % CM



- Anleitung**
- Bohren Sie das Prüfgut mit dem Bohrer aus der Dämmschicht (Schichtung! Durchschneitprobe vom gesamten Querschnitt)
 - Wägen Sie das Prüfgut. Das Gewicht des Prüfgutes muss zwischen 4 und 7 g liegen. Schwereere Proben sind auf mehrere Prüfungen aufzuteilen.
 - Geben Sie das Prüfgut in ihr CM-Messgerät mit den Stahlkugeln und einer Calcium-Carbit Ampulle und verschließen Sie das Gerät.
 - Schützen Sie das Gerät 30 Sekunden lang, stellen Sie das Gerät ab, das Ergebnis in bar lesen Sie nach 10 Minuten ab.
 - Mit dem angezeigten Druck in dem Gewicht der Einwaage ergibt sich die Feuchte des Dämmstoffes laut Tabelle. Wurde die Probe aufgeteilt wird aus den Ergebnissen ein Mittelwert errechnet.

ThermoWhite.com

AUSTROCKNUNG

Belegereif ab (CM-Messung)
12 CM-%

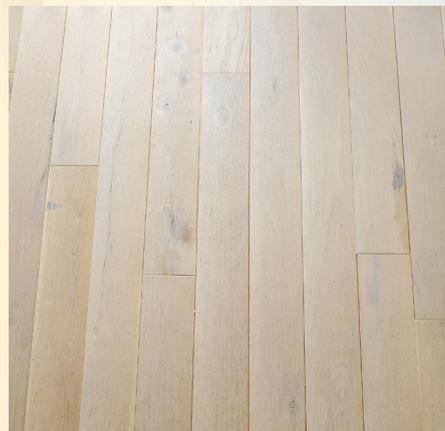
Messprotokoll zum downloaden
unter: www.thermowhite.com



Platten mit Heizung



Estrich



Parkettboden



REFERENZENZEN



Designhotel Wiesergut



Designhotel Wiesergut



Loisium / Ehrenhausen



Loisium / Ehrenhausen



Wellnesshotel Dilly / Windischgarsten



Vereinshaus Hinterstoder



Konditorei Zauner / Bad Ischl



Einfamilienhaus Kitzbühel



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com



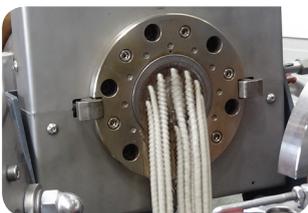
EPS-Granulat

Um die beste Qualität gewährleisten zu können, produziert ThermoWhite neugeschäumtes EPS-Granulat.



ThermoWhite
Produktions- und Vertriebs GmbH
Neuburger Str. 18
84049 Ingolstadt
Tel.: +49 841 3791 903
f.burger@thermowhite.com

Produktionsstandort Sonneberg
Ernst-Moritz-Arndt-Straße 24
96515 Sonneberg



SYSTEM-PARTNER



www.geocell-schaumglas.eu



www.schluter-systems.com





ThermoWhite® System

Ihr Vertriebspartner:

STANDORTE

Österreich Hauptstandort

Thermowhite GmbH
Pyhm 3
4582 Spital am Pyhm

+43 (0) 7563 21813
office@thermowhite.com

Österreich Tirol

Thermowhite GmbH
Innsbrucker Str. 26
6382 Kirchdorf in Tirol

Tel.: +43 664 88928910
office@thermowhite.at

Österreich Burgenland

Thermowhite GmbH
Franziskanerstr. 17
7132 Frauenkirchen

Tel.: +43 660 2181387
office@thermowhite.at

Österreich Wien/ Weinviertel

Függer-Estrich GmbH
Brunnenweg 17
2221 Groß Schweinbarth

Tel: +43 2289 43043
Fax: +43 2289 43043 43
www.estrich.at

Österreich Salzburg

WM-Estriche GmbH
Sommerweg 6
5302 Henndorf a.W.

Tel: +43 6214 20222
Fax: +43 6214 20222 22
office@wm-estriche.at

Österreich Wels

KIWEST Estrich +
Handels GmbH
Maxlheid 22
4600 Wels

www.kiwest.at

Österreich Graz

Maier Estriche
GmbH
Nestelbach 149
8262 Ilz

www.estrich-maier.at

Österreich Innviertel

i4-Estrich GmbH
Schärdinger Straße 59
4792 Münzkirchen

Tel: 0043 676 84155080
office@i4-estrich.at

Österreich Pregarten

Franz Lehner
Estriche, Isolierung
Poscherberg 49
4230 Pregarten

f.lehner@linzag.net

Deutschland Nord-West

ThermoWhite
NordWest GmbH
Hans-Hermann Labohm
Oldendorfer Straße 21
26670 Uplengen-Remels

Tel: +49 4956 407130
Fax: +49 4956 990045
info@thermowhite-nordwest.de
www.thermowhite-nordwest.de

Deutschland Nord-West

Filiale Marl
ThermoWhite
NordWest GmbH
Thomas König
45772 Marl

Tel: +49 2365 9745710
nrw@thermowhite-nordwest.de
www.thermowhite-nordwest.de

Deutschland Süd

bautec-connect
Franz Burger
Neuburger Straße 18
85049 Ingolstadt

Tel: +49 841 3791 903
Fax: +49 841 3791 904
Mobil: +49 172 6122643
fburger@thermowhite.com
www.thermowhite.de

Deutschland Süd

Haidinger Bodensysteme
GmbH
Flughafenstraße 22
86169 Augsburg

Tel: +49 821 41903412
Mobil: +49 171 5590099
info@thermowhite-sued.de
www.thermowhite-sued.de

Deutschland Süd-Passau

Schauberger GmbH & Co. KG
Am Rosenaubach 7
94118 Jandelsbrunn

Tel: +49 8583 97 94 10 - 0
Fax: +49 8583 97 94 10 - 9
info@thermowhite-passau.de
www.thermowhite-passau.de

Deutschland Süd

Arthur Steiner
Johann-Fischer-Straße 4
94486 Osterhofen

Tel.: 0049 (9901) 2273
info@estrobau.de

Deutschland Nord-Ost

ThermoWhite NordOst GmbH
Nico Langhans
Chaussee 6
17219 Möllenhagen

Tel: +49 39928 609790
Mobil: +49 162 8557411
Fax: +49 39928 609791
n.langhans@thermowhite-nordost.de
www.thermowhite-nordost.de

Deutschland Ost

Estrichbau Orbanz &
Lorenz GmbH
Burglehn Nr. 11
15913 Alte Zauche-Wußßwerk

Tel.: +49 3546 27420
info@estrichbau-orbanz.de

Dänemark

Thermowhite
Baltics & Scandinavia
Katolu iela 15 - 9
1006 Riga (LV)

Tel: +371 29 483838
elina@thermowhite.lv

Lettland

Thermowhite
Baltics & Scandinavia
Elina Strausa
Katolu iela 15 - 9
1006 Riga (LV)

Tel: +371 29 483838
elina@thermowhite.lv

Kosovo

Planeti Engineering sh.p.k
Dardania (te posta e re)
Zona e Jugut-Niveli B Nr: 52
Prishtinë 10000

Tel: 045243399

Russland

DLH Handels
GmbH & Co.KG
Hauptstraße 44
57635 Kircheib
Deutschland

Tel: +49 2683 966030
Fax: +49 2683 966031
info@dlh-koeln.de

Schweiz

B.f.BAG - Büro für
Bautechnologie
Mettlen 12
6363 Fürengen

www.bfbag.com

Belgien / Holland

QBS bvba
Horizonlaan, 18
B-3600 Genk (Belgium)
GSM: 0032(0)494/150.110
Tel: +32 (0) 89 390741

info@qualitybuildingsolutions.be
info@thermowhite.be
www.qualitybuildingsolutions.be

Kroatien / Slovenien

FINITAS D.O.O
Velika Kosnica 124
10410 Velika Gorica

Tel.: 01 / 62 32 213
Fax.: 01 / 62 32 213
info@thermowhite.hr
www.thermowhite.hr



Thermowhite GmbH · A-4582 Spital am Pyhm · Pyhm 3
Tel. +43 (0) 7563 21 811 · Fax +43 (0) 7563 21814
E-Mail: office@thermowhite.com

www.thermowhite.com

